

BRUTTÓSÍTÁS

ISMÉT

Előző számunkban közöltünk egy Bruttósító programot. Amikor a kéziratot és a programlistát nyomdába adtuk, még meglehetősen bizonytalanság uralkodott a személyi jövedelemadó ügyében, így több sajtóközleményben is hibásan jelentek meg az adatok. Márpedig a program a közlemények alapján készült. Nem véletlen tehát, hogy hibák kerültek be. Ezúttal nem programozási, hanem számszaki jellegűek.

Tévedéseinkre Vigh György hívta fel figyelmünket – segítségét ezúton is köszönjük. Olvasóinktól pedig elnézést kérünk. A közölt program legnagyobb hibája, hogy nem a jelenlegi nettó keresetből indul ki a számolásnál. Másrészt pedig feltételes utasításba a jövedelemadó sávhatárok kerültek, holott ehelyett a jövedelemadó-sávokhoz tartozó nettó kereset-határokat kellett volna figyelembe venni!

(Aki nem érti ezt a mondatot, ne csüggedjen. Más dolog programot írni és más dolog az adózási számügyekben eligazodni. Mi sem értjük még pontosan, de abban végre biztosak vagyunk, hogy ez a program valóban azt számolja ki, amit kell!) Ezeket a hivatalosan megállapított értékeket egyébként sok lap leköszölte, többek közt a 42-es Magyar Közlöny, s ezek az értékek vannak most már a programban.

```
10 rem *** bruttositas ***
20 print chr$(147)
30 print:print:print
40 print"mi a feladat ?"
50 print"1 - szamolas havi atlagbol"
60 print"2 - szamolas éves osszebol"
70 print"3 - szamolas havi keresetekbol"
80 print:print
90 input q
100 ifq=1thengoto240
110 ifq=2thengoto180
120 ifq=3thengoto140
130 goto20
140 y=0:n=0:fori=1to12:printi
150 input". havi brutto kereset";q:y=y+q
160 input"nyugdíjjarulek";q:n=n+q
170 nexti:x=y-n:goto420
180 rem *** szamolas éves osszebol ***
190 print chr$(147)
200 input"jelenlegi éves brutto kereset";y
210 input"jelenlegi éves nyugdíjjarulek";n
220 x=y-n
230 goto420
240 rem *** szamolas havi atlagbol ***
250 printchr$(147)
260 input"jelenlegi havi brutto kereset";y
270 rem *** jelenlegi nyugdíj-kulcs ***
280 n=0.03
290 ify>2100 thenn=0.04
300 ify>2600 thenn=0.05
310 ify>3300 thenn=0.06
320 ify>4300 thenn=0.07
330 ify>5300 thenn=0.08
340 ify>6300 thenn=0.09
350 ify>7300 thenn=0.11
360 ify>8300 thenn=0.12
370 ify>10300 thenn=0.13
380 ify>12300 thenn=0.14
390 ify>14300 thenn=0.15
400 x=y-int(n*y+.5):y=y*12:print"havi netto:";x
410 x=x*12
420 rem **** adokulcs ****
430 ifx>0 thena=0 :c=0 :sa=0
440 ifx>54000 thena=0.2 :c=0 :sa=48000
450 ifx>69400 thena=0.25:c=4400 :sa=70000
460 ifx>82400 thena=0.3 :c=9400 :sa=90000
470 ifx>100400 thena=0.35:c=18400 :sa=120000
480 ifx>116900 thena=0.39:c=28900 :sa=150000
490 ifx>132200 thena=0.44:c=40600 :sa=180000
500 ifx>159800 thena=0.48:c=67000 :sa=240000
510 ifx>210200 thena=0.52:c=124600 :sa=360000
520 ifx>301400 thena=0.56:c=249400 :sa=600000
530 ifx>369400 thena=0.6 :c=361400 :sa=800000
540 rem *** bruttositas ***
550 b=(x+c-(sa+12000)*a)/(0.9-a)
560 print"uj éves brutto kereset:";b
570 print"uj havi brutto kereset:";b/12
580 goto30
```

Szeretnénk megnyugtatni tisztelt TVC-tulajdonos olvasóinkat, hogy a hiba nem bennük van. Szeptemberi számunkban közöltük ugyanis a TVC DISASSEMBLER programot, amelyet sokan megpróbáltak beírni, de már az első soroknál elakadtak. A listákba ugyanis olyan kapitális méretű baromságok kerültek, amiket még az 5 évesek sem esznek meg. (Például: RETUR, vagy ON NY GOTO 3850340.) Nos a dolog – mármint, hogy jelenhetett meg ilyen hibás lista – annyira érdekes, s ráadásul technikai vonatkozású, hogy megér egy pár sort.

A lista amelyet nyomdába adtunk – természetesen jó. (Reméljük, hogy hibátlan.) A figyelmes szemlélő észreveheti, hogy mindkét lista középső része hiányzik. Mintha valaki hosszában kettévágta volna a listákat, s kiemelt volna belőle egy darabot. Nos, a hiba elektronikus „jellegű”. A lapot előkészítő Zrínyi Nyomdában a fekete-fehér képek, rajzok, s így a programlisták filmjét egy elektronikus Scanner nevű berendezéssel készítik. A Scanner, úgy tűnik, időnként hibázik. (Mint megtudtuk, nem ez volt az első eset, csak nekünk még nem volt hozzá szerencsénk.) A hiba eredménye, hogy a filmkészítésnél „ugrik” a gép, és így a fotózandó kép egy sávja kimarad. Az eredmény meggyőző. Nyilván egy fotónál észrevehető a dolog, egy programlistánál ránézésre nem látszik. (Mi is csak a megjelenés után egy héttel érkező első reklamáló levél hatására döbrentünk rá, hogy valami nem stimmel.) Úgy látszik, a berendezés öregszik, mert ha jól megnézik, ugyanabban a lapszámban a 20. oldalon az Enterprise-ről készült rajzban is van egy kis „folytonossági hiány”. Ennek oka ugyanaz, mint a programlista hiányosságáé.

Ha nem computeres lap lennénk, bizvást mondhatnánk, hogy „Így bízson az ember a modern technikában”. Ezzel azonban magunk alatt vágnánk a fát, így hát csak azt mondjuk: imo, a magyar technológiai színvonal.

Gondolkodtunk, hogy a program iránt érdeklődő olvasóink kielégítésére csak a program közepét közöljük újra, de azután fölrémlették előttünk a sötét utcasarkon ránk váró tévécések kezében lévő husángok, s ezért az egész program újraközlése mellett döntöttünk. Elnézést pedig ezúttal nem a magunk nevében kérünk, hiszen nem mi hibáztunk. SCANNER SORRY!

A szerkesztő azért van,

hogy a lap olyan legyen,

amilyenek az olvasói!

ÖRDÖGI

```

3010 GRAPHICS 4
3020 SET PALETTE 81,0,65,20;BORDER 17
3030 TINTA=1:PAPIR=0
3040 SET INK TINTA:PAPER 3
3050 PRINT AT 1,3:STRING$(28,126)
3060 PRINT AT 2,3:** TVC Z-80 DISASM (C) Sz.J **
3070 PRINT AT 3,3:STRING$(28,126)
3080 SET PAPER PAPIR
3090 PLOT 32,662;991,662,32,658;991,658
3100 PC=0:PAGING=112:NY=1:MOD=1
3110 GOSUB 6150:GOSUB 6170
3120 GOSUB 6190:GOSUB 6230
3130 GOSUB 6050
3140 DIM OP$(39)*8,V$*45,Q$*32,Q1$*32
3150 LKPE$="DAMP WBTT":M=1
3160 GET X$
3170 FOR I=1 TO LEN(LKPE$)
3180 IF X$=LKPE$(I) THEN M=I:GOTO 3200
3190 NEXT I:M=MOD
3200 ON M GOSUB 3590,3570,3500,3540,3510,3700,3760,3780,3860,3880
3210 GOTO 3160
3220 NY=(NY-1) XOR 1)+1:GOTO 6200
3230 ON NY GOTO 3530,3520
3520 LPRINT
3530 PRINT AT 9,1:CHR$(25):RETURN
3540 PRINT AT 7,19:":INPUT PROMPT "Paging=":Q1$:Q1$=:2)
3550 GOSUB 6110:PAGING=Q1:GOSUB 6090:GOSUB 6180
3560 PRINT AT 7,19:STRING$(12,32):RETURN
3570 PRINT AT 7,19:":INPUT PROMPT "Address=":Q$:Q$=:4)
3580 GOSUB 6130:PC=Q:GOSUB 6160:GOTO 3560
3590 MOD=M:GOSUB 6230:P_C=PC:GOSUB 5000:GOSUB 3530:GOSUB 6330
3600 PC=PC+L*INT(A/140)+INT((A-INT(A/140)*140)/35)
3610 FOR I=P_C TO PC
3620 CIM=I:GOSUB 6070:W1=ADAT:GOSUB 6010:V$(7+2*(I-P_C)):8+2*(I-P_C))=W1$
3630 GOSUB 6290:V$(17+I-P_C)=CHR$(ADAT)
3640 NEXT I
3650 ON NY GOTO 3670,3660
3660 LPRINT V$
3670 PRINT V$(5)&V$(7:15)&V$(27:42)
3680 PC=PC+1:GOSUB 6160
3690 RETURN
3700 MOD=M:GOSUB 6230
3710 GOSUB 6340
3720 W=PC:GOSUB 6030:V$(4)=W$
3730 CIM=PC:GOSUB 6070:W=ADAT
3740 CIM=PC+1:GOSUB 6070:W+W+256*ADAT:GOSUB 6030:V$(32:35)=W$
3750 V$(27:28)="DW":P_C=PC:PC=PC+1:GOSUB 3530:GOSUB 6330:GOTO 3610
3760 MOD=M+1:GOSUB 6230
3770 GOSUB 6310:X=INT(X):IF X<1 OR X>12 THEN 3770
3780 PRINT AT 4,18:":PRINT USING "##":X:GOSUB 6340:FOR I=1 TO X
3790 CIM=PC+I-1:GOSUB 6070:W1=ADAT:GOSUB 6010
3800 V$(6+2*(I-1)):7+2*(I-1))=W1$
3810 NEXT I
3820 W=PC:GOSUB 6030:V$(4)=W$:PC=PC+X:GOSUB 6160:GOSUB 3530
3830 GOSUB 6330:ON NY GOTO 3850,3840
3840 LPRINT V$
3850 PRINT V$(30):RETURN
3860 MOD=M+1:GOSUB 6230
3870 GOSUB 6310:X=INT(X):IF X<1 OR X>24 THEN 3870
3880 GOSUB 6340:PRINT AT 4,18:":PRINT USING "##":X
3890 FOR I=1 TO X
3900 CIM=PC+I-1:GOSUB 6070:GOSUB 6290:V$(5+I)=CHR$(ADAT)
3910 NEXT I:GOSUB 3530:W=PC:GOSUB 6030:V$(4)=W$:PC=PC+X
3920 ON NY GOTO 3940,3930
3930 LPRINT V$
3940 GOSUB 6330:PRINT V$(30)
3950 GOTO 6180
5000 RESTORE 8000:FOR I=1 TO 39:READ OP$(I):NEXT I
5010 D=0:L=0:A=0:GOSUB 6340
5020 CIM=PC:GOSUB 6070:X=ADAT:W=PC:GOSUB 6030:V$(4)=W$
5030 CIM=PC+L+1:GOSUB 6070:W1=ADAT:GOSUB 6010:OP$(21)=W1$
5040 OP$(17)(2:3)=OP$(21)
5050 CIM=PC+1:GOSUB 6070:W=PC+2+ADAT+256*(ADAT>127):GOSUB 6030
5060 OP$(19)=W$:CIM=PC+2:GOSUB 6070:W=256*ADAT
5070 CIM=PC+1:GOSUB 6070:W+W+ADAT:GOSUB 6030:OP$(20)=W$
5080 OP$(18)(2:5)=W$:IF D=1 THEN 5330
5090 ON X/64+1 GOTO 5100,5200,5110,5120
5100 RESTORE 8100:GOTO 5130
5110 RESTORE 8200:GOTO 5130
5120 RESTORE 8300
5130 FOR I=0 TO X AND 63:READ A,B:NEXT I
5140 IF A+B=0 THEN 5230
5145 RESTORE 8400:IF (X AND 7)=7 THEN W1=(X AND 56):GOSUB 6010:OP$(17)=W1$
5150 C=A-35*INT(A/35):FOR I=1 TO C:READ C:NEXT I
5160 C=C&STRING$(5-LEN(C),32):V$(27:31)=C$
5170 C=B-40*INT(B/40):IF C=0 THEN RETURN
5180 X=OP$(C):C=INT(B/40):IF C<>0 THEN X=X&C,"&OP$(C)
5190 V$(32:)=X&STRING$(12-LEN(X),32):RETURN
5200 IF X=118 THEN V$(27:30)="HALT":RETURN
5210 V$(27:28)="LD":X=OP$(X AND 56)/8+1)&,"&OP$(X AND 7)+1)
5220 A=140:GOTO 5190
5230 IF X=237 THEN 5310
5240 IF X=203 THEN 5470
5250 IF X=221 THEN OP$(7)="(IX+00)":OP$(11)="IX":OP$(38)="(IX)"
5260 IF X=253 THEN OP$(7)="(IY+00)":OP$(11)="IY":OP$(38)="(IY)"
5270 CIM=PC+2:GOSUB 6070:OP$(7)(4)=CHR$(43-2*(ADAT>127))
5280 W1=(ADAT>127)*256+ADAT:W1=ABS(W1):GOSUB 6010

```

```

5290 OP$(7)(5:6)=W1$:L=1:PC=PC+1:CIM=PC:GOSUB 6070
5300 X=ADAT:GOTO 5030
5310 PC=PC+1:CIM=PC:GOSUB 6070:X=ADAT:D=1:L=0
5320 OP$(11)="HL":OP$(7)="(HL)":GOTO 5030
5330 D=0:IF ((X XOR 66) AND 207)<>0 THEN 5350
5340 V$(27:29)="SBC":B=371+5*(X AND 48)/2:GOTO 5170
5350 IF ((X XOR 74) AND 207)<>0 THEN 5370
5360 V$(27:29)="ADC":B=371+5*(X AND 48)/2:GOTO 5170
5370 IF ((X XOR 64) AND 199)<>0 THEN 5390
5380 V$(27:28)="IN":B=681+(X AND 56)/8:OP$(17)="(C)":GOTO 5170
5390 IF ((X XOR 65) AND 199)<>0 THEN 5410
5400 V$(27:29)="OUT":B=57+5*(X AND 56):OP$(17)="(C)":GOTO 5170
5410 IF ((X XOR 67) AND 207)<>0 THEN 5430
5420 V$(27:28)="LD":B=378+5*(X AND 48)/2:PC=PC+2:GOTO 5170
5430 IF ((X XOR 75) AND 207)<>0 THEN 5450
5440 V$(27:28)="LD":B=729+(X AND 48)/16:PC=PC+2:GOTO 5170
5450 RESTORE 8500
5460 READ C$,C:IF C*X=C*C THEN V$(27:)=C$:RETURN:ELSE 5460
5470 PC=PC+1:L=CIM=PC:GOSUB 6070:X=ADAT
5480 ON X/64+1 GOTO 5490,5500,5510,5520
5490 RESTORE 8600:A=1+(X AND 56)/8:B=1+(X AND 7):GOTO 5150
5500 V$(27:29)="BIT":GOTO 5530
5510 V$(27:29)="RES":GOTO 5530
5520 V$(27:29)="SET"
5530 B=(X AND 56)/8+30+((X AND 7)+1)*40:GOTO 5170
6000 W2$=CHR$(W2+48-7*(W2>9)):RETURN
6010 W2=INT(W1/16):GOSUB 6000:W1$=W2$:W2=W1-16*W2:GOSUB 6000
6020 W1$=W1$&W2$:RETURN
6030 W1=INT(W/256):GOSUB 6010:W$=W1$:W1=W-256*W1:GOSUB 6010
6040 W$=W$&W1$:RETURN
6050 RESTORE 8700:KOD$=""
6060 FOR I=1 TO 14:READ X:KOD$=KOD$&CHR$(X):NEXT I:RETURN
6070 CIM=CIM+(CIM>32767)*65536
6080 ADAT=USR(2+VARPTR(KOD$),CIM):RETURN
6090 POKK VARPTR(KOD$)+4,PAGING:RETURN
6100 Q2=ORD(Q2$)-48+7*(Q2$>"9"):RETURN
6110 Q2$=Q1$(1):GOSUB 6100:Q1=Q2:Q2$=Q1$(2):GOSUB 6100
6120 Q1=18*Q1+Q2:RETURN
6130 Q1$=Q$(2):GOSUB 6110:Q=Q1:Q1$=Q$(3):GOSUB 6110
6140 Q=Q*256+Q1:RETURN
6150 SET INK 2:PRINT AT 6,5:"A":SET INK TINTA:PRINT "dress:"
6160 W=PC:GOSUB 6030:PRINT AT 6,13:W$:RETURN
6170 SET INK 2:PRINT AT 6,20:"P":SET INK TINTA:PRINT "aging:"
6180 W1=PAGING:GOSUB 6010:PRINT AT 6,27:W1$:RETURN
6190 SET INK 2:PRINT AT 7,5:"N":SET INK TINTA:PRINT "yomat6:";
6200 PRINT AT 7,14:":ON NY GOTO 6210,6220
6210 PRINT "ki":RETURN
6220 PRINT "be":RETURN
6230 PRINT AT 4,10:":>> ";
6240 ON MOD GOTO 6250,6260,6260,6260,6260,6270,6280,6280,6320,6320
6250 PRINT "Disasm <<":RETURN
6260 RETURN
6270 PRINT "Word <<":RETURN
6280 PRINT "Byte <<":RETURN
6290 IF ADAT<32 OR ADAT>159 THEN ADAT=46
6300 RETURN
6310 PRINT AT 7,19:":INPUT PROMPT "Szama=":X:GOTO 3560
6320 PRINT "Text <<":RETURN
6330 PRINT AT 23,2:":RETURN
6340 V$=STRING$(45,32):RETURN
8000 DATA B,C,D,E,H,L,(HL),A,BC,DE,HL,SP,AF,(BC),(DE),(SP),(00),(0000)
8010 DATA 0000,0000,00,NZ,Z,NC,C,PO,PE,P,M,0,1,2,3,4,5,6,7,(HL),HL
8100 DATA 11,0,71,809,1,334,24,9,24,1,23,1,36,841,13,0
8110 DATA 33,533,22,371,1,568,23,9,24,2,23,2,36,842,15,0
8120 DATA 66,19,71,810,1,335,24,10,24,3,23,3,36,843,12,0
8130 DATA 65,19,22,411,1,608,23,10,24,4,23,4,36,844,14,0
8140 DATA 65,782,71,811,71,458,24,11,24,5,23,5,36,845,9,0
8150 DATA 65,783,22,451,71,731,23,11,24,6,23,6,36,846,8,0
8160 DATA 65,784,71,812,71,338,24,12,164,7,163,7,176,847,16,0
8170 DATA 65,785,22,491,71,728,23,12,24,8,23,8,36,848,7,0
8200 DATA 22,48,22,88,22,128,22,168,22,208,22,248,162,288,22,328
8210 DATA 27,48,27,88,27,128,27,168,27,208,27,248,167,288,27,328
8220 DATA 20,1,20,2,20,3,20,4,20,5,20,6,160,7,20,8
8230 DATA 26,48,26,88,26,128,26,168,26,208,26,248,166,288,26,328
8240 DATA 17,1,17,2,17,3,17,4,17,5,17,6,157,7,17,8
8250 DATA 21,1,21,2,21,3,21,4,21,5,21,6,161,7,21,8
8260 DATA 19,1,19,2,19,3,19,4,19,5,19,6,159,7,19,8
8270 DATA 18,1,18,2,18,3,18,4,18,5,18,6,158,7,18,8
8300 DATA 28,22,34,9,99,822,99,20,95,822,10,9,57,848,32,17
8310 DATA 28,23,28,0,99,823,0,0,95,823,95,20,62,848,32,17
8320 DATA 28,24,34,10,99,824,37,337,95,824,10,10,55,21,32,17
8330 DATA 28,25,6,0,99,825,38,688,95,825,0,0,61,848,32,17
8340 DATA 28,28,34,11,99,826,33,458,95,826,10,11,52,21,32,17
8350 DATA 28,27,29,38,99,827,33,155,95,827,0,0,56,21,32,17
8360 DATA 28,28,34,13,99,828,4,0,95,828,10,13,54,21,32,17
8370 DATA 28,29,1,452,99,829,5,0,95,829,0,0,53,21,32,17
8400 DATA LD,OUT,IN,DI,SI,KXX,CCF,CPL,DAA,PUSH,NOP,RLA,RLCA
8410 DATA RRA,RRCA,SCF,AND,CP,OR,STB,XOR,ADD,DEC,INC,CALL
8420 DATA SBC,ADC,RET,JP,JR,DJNZ,RST,EX,POP
8500 DATA NRG,88,RETN,69,IM0,70,"LD I,A","L1,RETI,77,"LD R,A"
8510 DATA 79,IM1,86,"LD A,I","87,IM2,94,"LD A,R","95,RRD
8520 DATA 103,RLD,111,LDI,160,CPI,161,INI,162,OUTI
8530 DATA 163,LDD,168,CFD,169,IND,170,OUTD,171,LDIR,176
8540 DATA CFIR,177,INIR,178,OTDR,179,LDDR,184,OPR,185
8550 DATA INDR,186,OTDR,187,"Not used",0 CPOK
8600 DATA RLC,RRC,RL,RR,SLA,SRA,SLL,SRL
8700 DATA 243,62,112,211,2,110,38,0,62,112,211,2,251,201

```